

# LE PRINTEMPS DE LA PLACE *Jean-Bart*

TOUS LES  
WEEK-ENDS

29

AVRIL

17

JUIN



FESTIVITÉS  
GRATUITES

**ANIMATIONS FAMILIALES, SPORTIVES,  
SOLIDAIRES ET DÉCOUVERTES**

Retrouvez le programme détaillé  
sur [www.ville-dunkerque.fr](http://www.ville-dunkerque.fr)